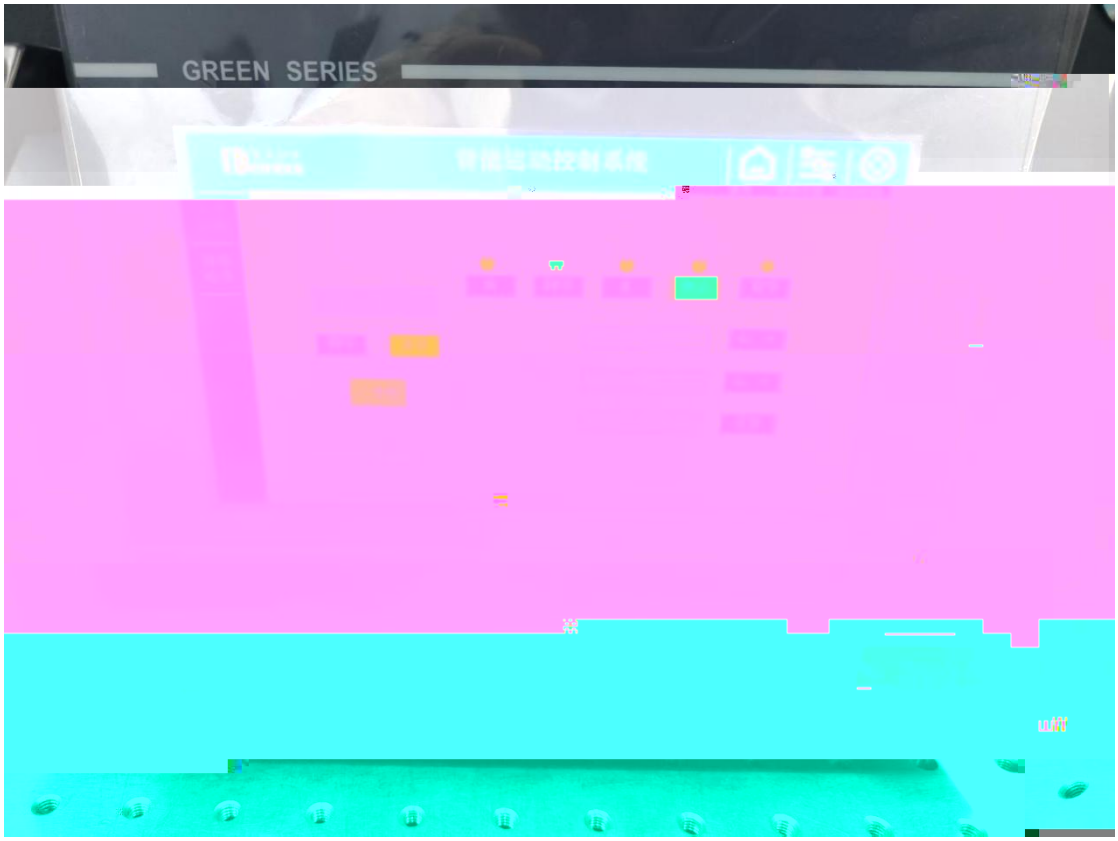
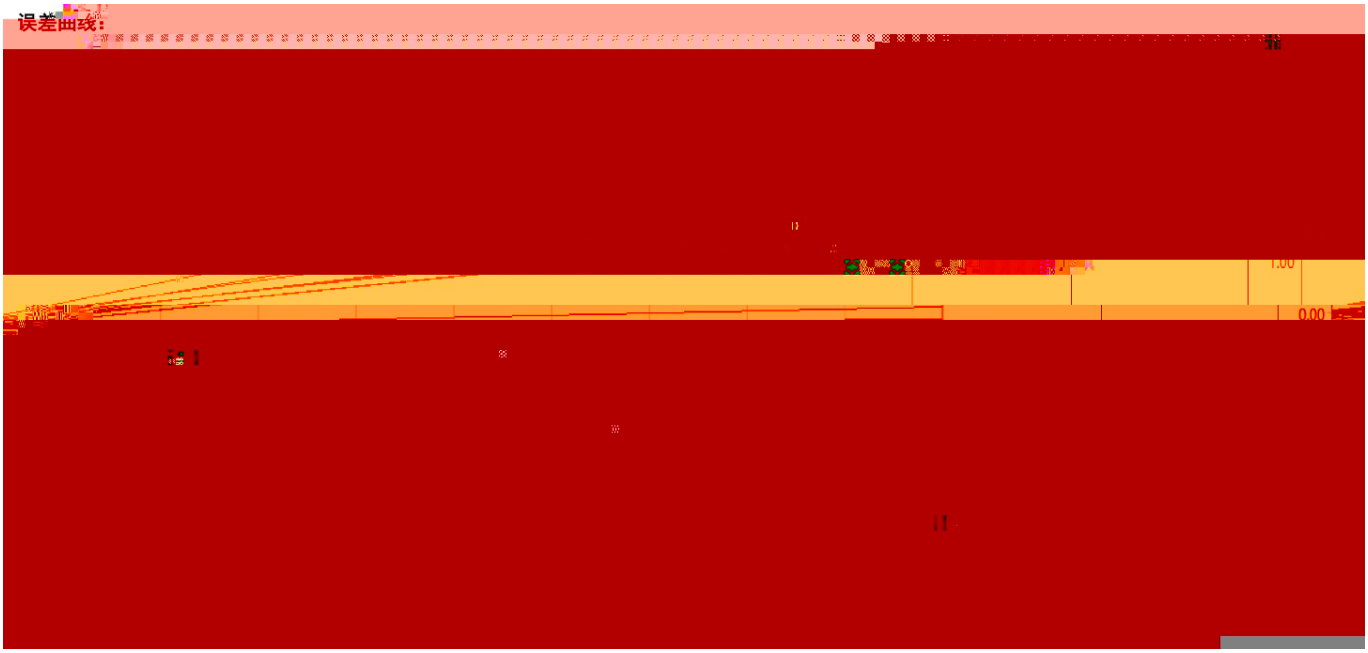
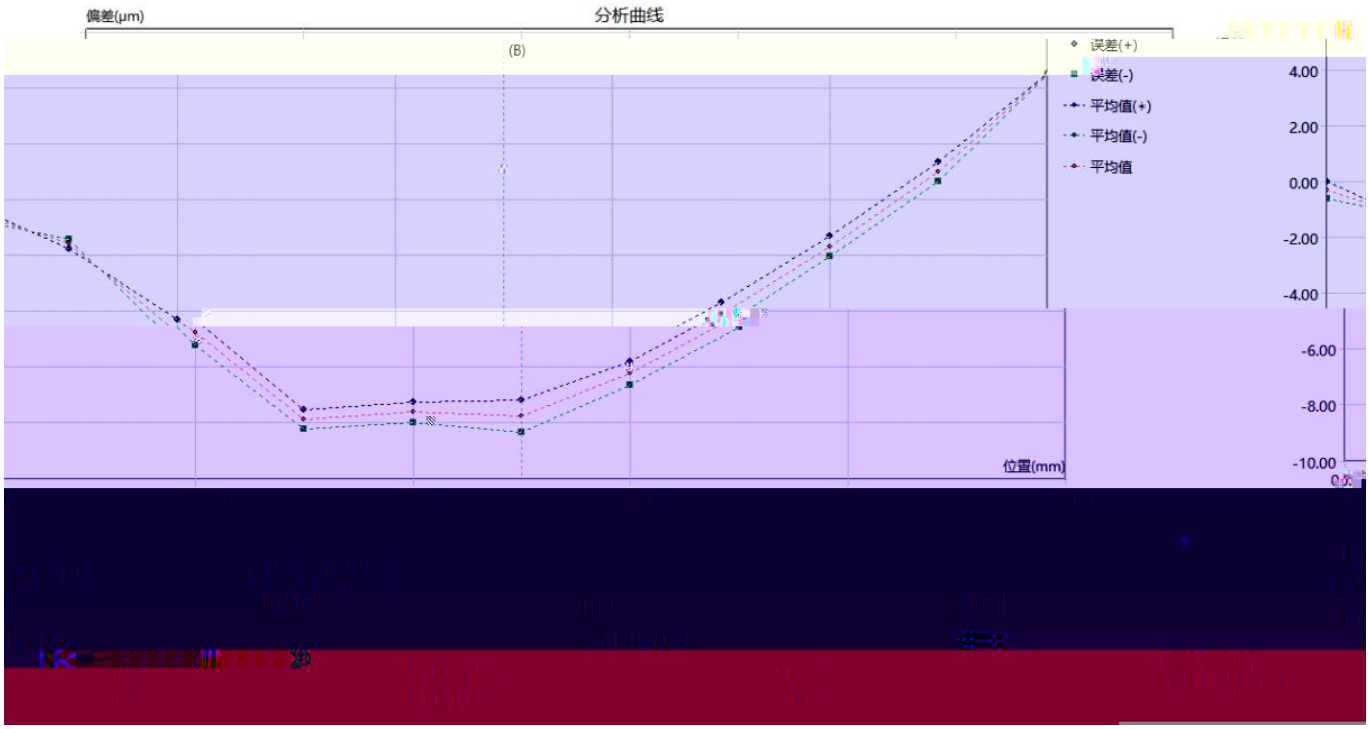

GREEN SERIES

	mm	(mm)	
0-10mm	9.99845	9.99744	
10-20mm	9.99665	9.99689	
20-30mm	9.99606	9.99691	
30-40mm	9.99947	9.99875	
40-50mm	9.99993	10.00013	7kg 5mm/s 10mm
50-60mm	10.00008	10.00041	
60-70mm	10.00191	10.00215	
70-80mm	10.00226	10.00201	
80-90mm	10.00193	10.00262	
90-100mm	10.00312	10.00379	

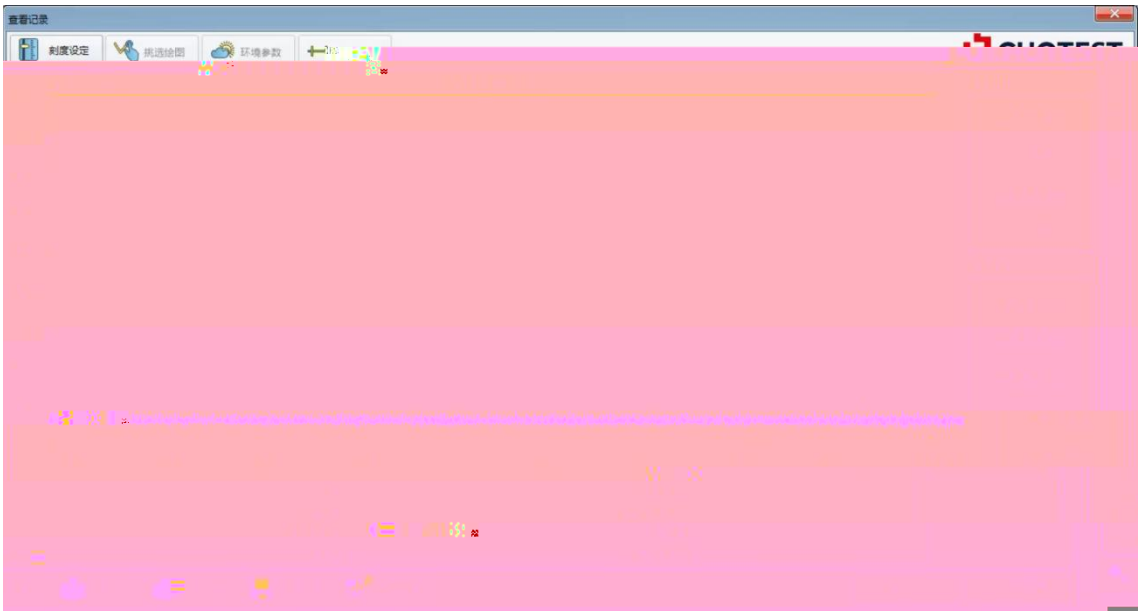
μm

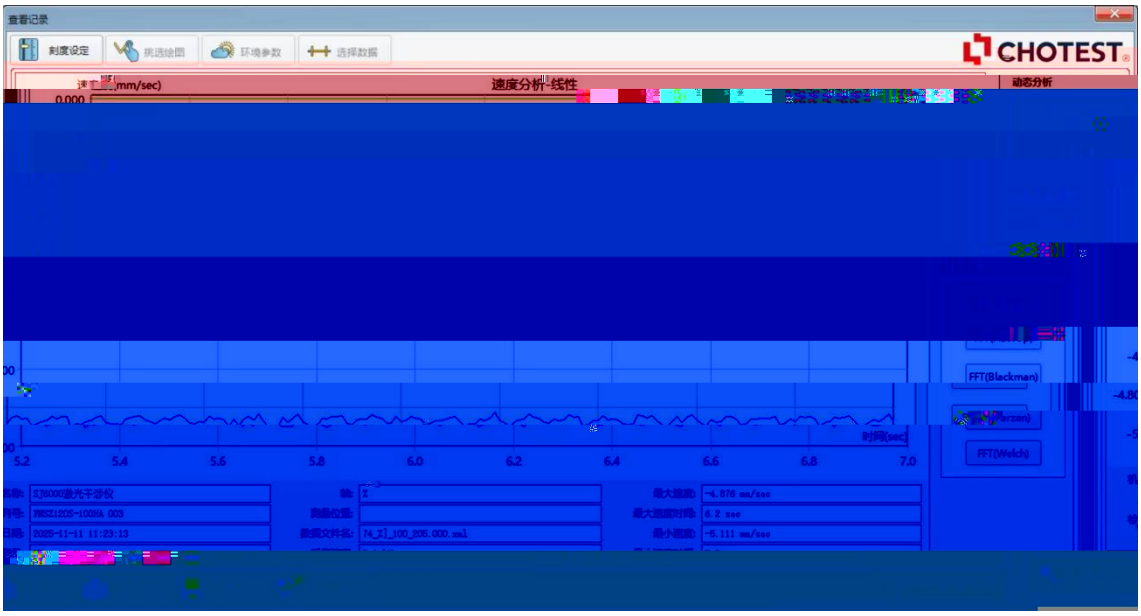


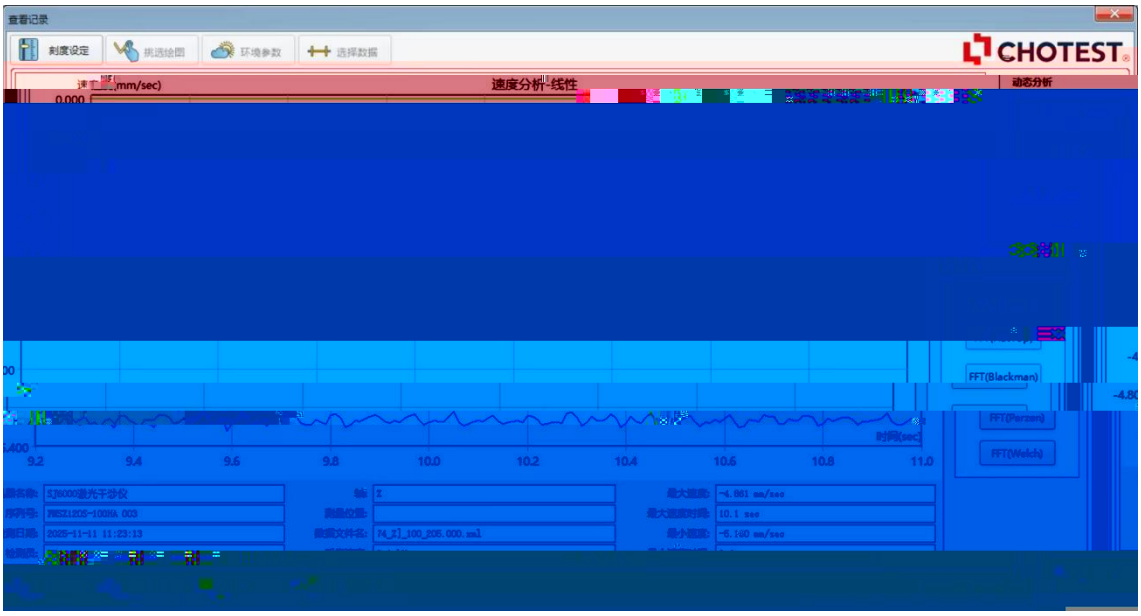
μm μm

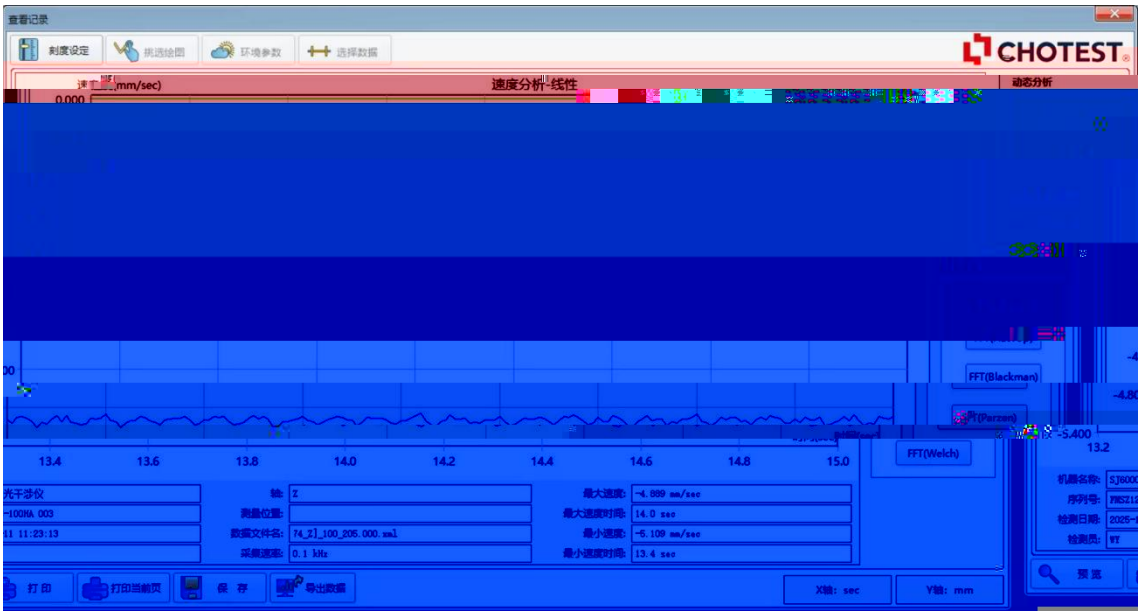

偏差(μm)
分析曲线
(B)
误差(+)
误差(-)
平均值(+)
平均值(-)
平均值
4.00
2.00
0.00
-2.00
-4.00
-6.00
-8.00
-10.00
位置(mm)

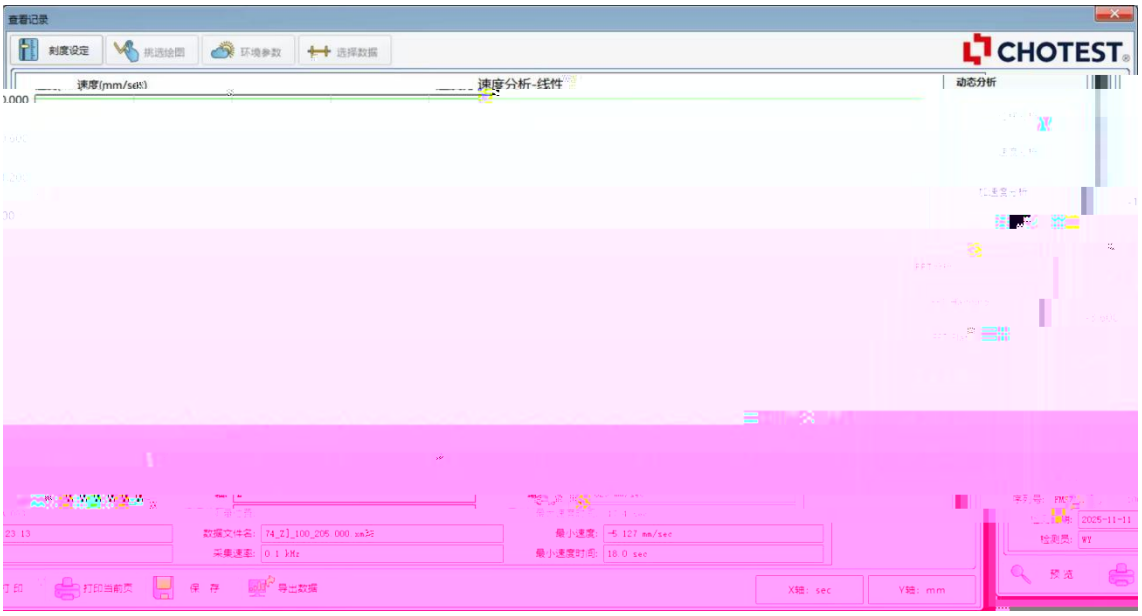

偏差(μm)
分析曲线
(B)
误差(+)
误差(-)
平均值(+)
平均值(-)
平均值
4.00
2.00
0.00
-2.00
-4.00
6.00
-8.00
-10.00
0.00
20.00
40.00
60.00
80.00
100.00
位置(mm)
精度和重复精度
不确定度备注：未测试
名称：


查看记录
刻度设定
拱选绘图
环境参数

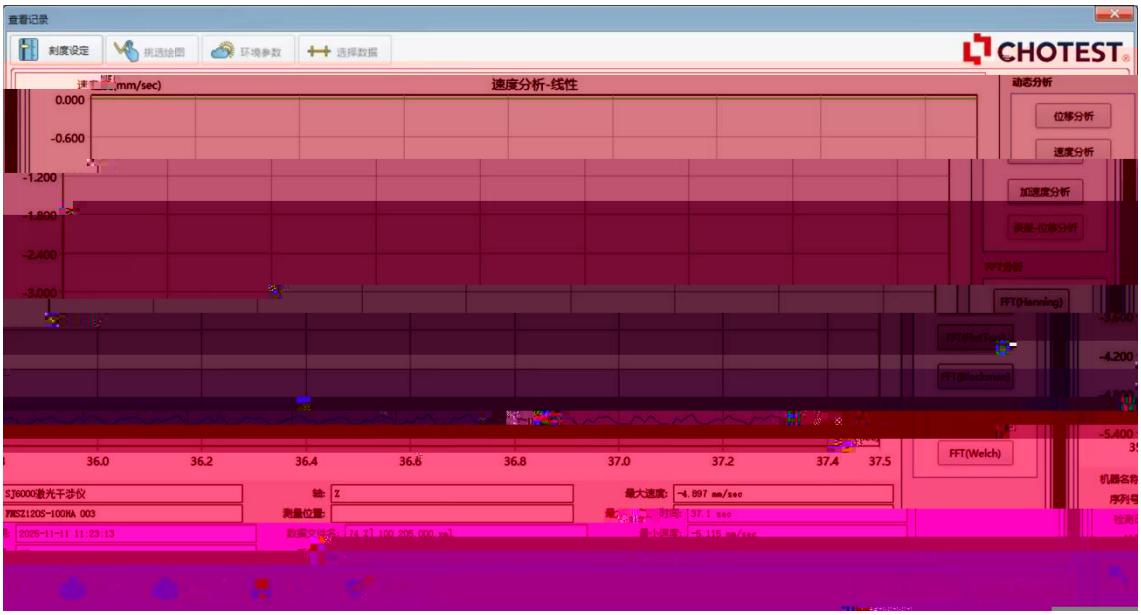

查看记录
刻度设定
拱选绘图
环境参数
选择数据
CHOTEST
速度分析-线性
动态分析
FFT(Blackman)
FFT(Welch)
时间(sec)

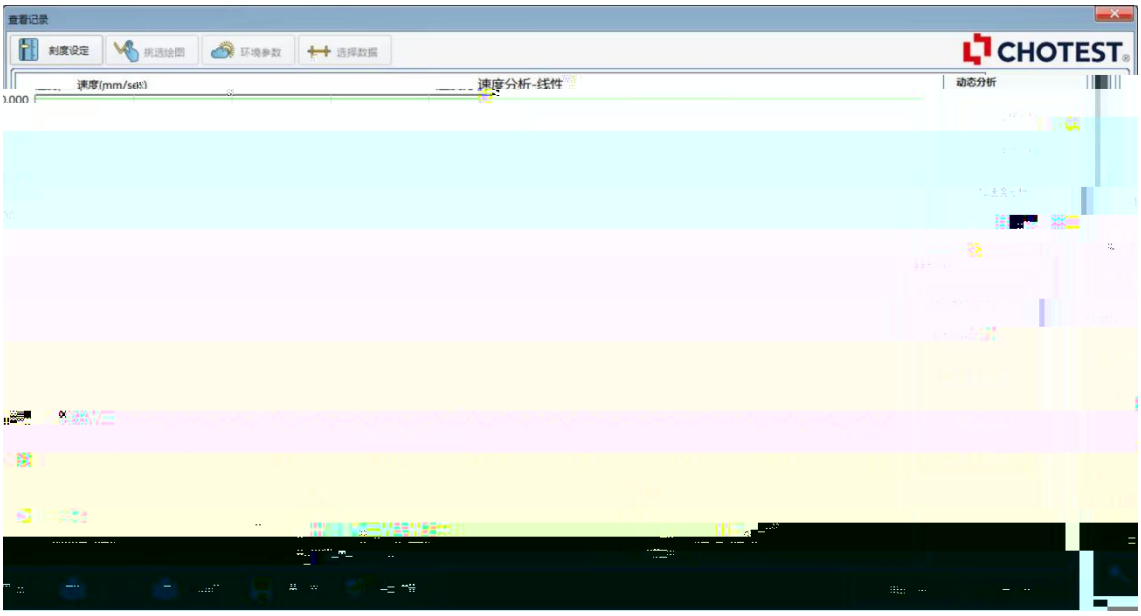

查看记录
刻度设定
拱选绘图
环境参数
选择数据
CHOTEST
速度分析-线性
动态分析
FFT(Blackman)
FFT(Welch)
时间(sec)


查看记录
刻度设定
拱选绘图
环境参数
选择数据
CHOTEST
速度(mm/sec)
速度分析-线性
动态分析
0.000
FFT(Blackman)
FFT(Parzen)
FFT(Welch)
13.4
13.6
13.8
14.0
14.2
14.4
14.6
14.8
15.0
13.2
-5.400
光干涉仪
-100HA 003
11:23:13
轴:
Z
测量位置:
数据文件名:
74_Z]_100_205.000.xml
采集速率:
0.1 kHz
最大速度:
-4.889 mm/sec
最大速度时间:
14.0 sec
最小速度:
-6.109 mm/sec
最小速度时间:
13.4 sec
机器名称:
SJ6000
序列号:
FMSZ15
检测日期:
2026-
检测员:
WY
打印
打印当前页
保 存
导出数据
预览
X轴: sec
Y轴: mm


查看记录
刻度设定
拱选绘图
环境参数
选择数据
CHOTEST
速度(mm/sec)
速度分析-线性
动态分析
0.000
数据文件名:
74_Z]_100_205.000.xml
采集速率:
0.1 kHz
最小速度:
-5.127 mm/sec
最小速度时间:
18.0 sec
检测员:
WY
打印
打印当前页
保 存
导出数据
预览
X轴: sec
Y轴: mm


查看记录
刻度设定
拱选绘图
环境参数
选择数据
CHOTEST
速度(mm/sec)
速度分析-线性
动态分析
0.000
-0.600
-1.200
-1.800
-2.400
-3.000
位移分析
速度分析
加速度分析
FFT(Hanning)
FFT(Blackman)
-4.200
-4.800


查看记录
刻度设定
环境参数
选择数据
CHOTEST
速度分析-线性
动态分析
位移分析
速度分析
加速度分析
FFT(Hanning)
FFT(Welch)
0.000
-0.600
-1.200
-1.800
-2.400
-3.000
-4.200
-5.400
36.0
36.2
36.4
36.6
36.8
37.0
37.2
37.4
37.5
轴: Z
最大速度: -4.897 mm/sec
测量位置:
2025-11-11 11:23:13

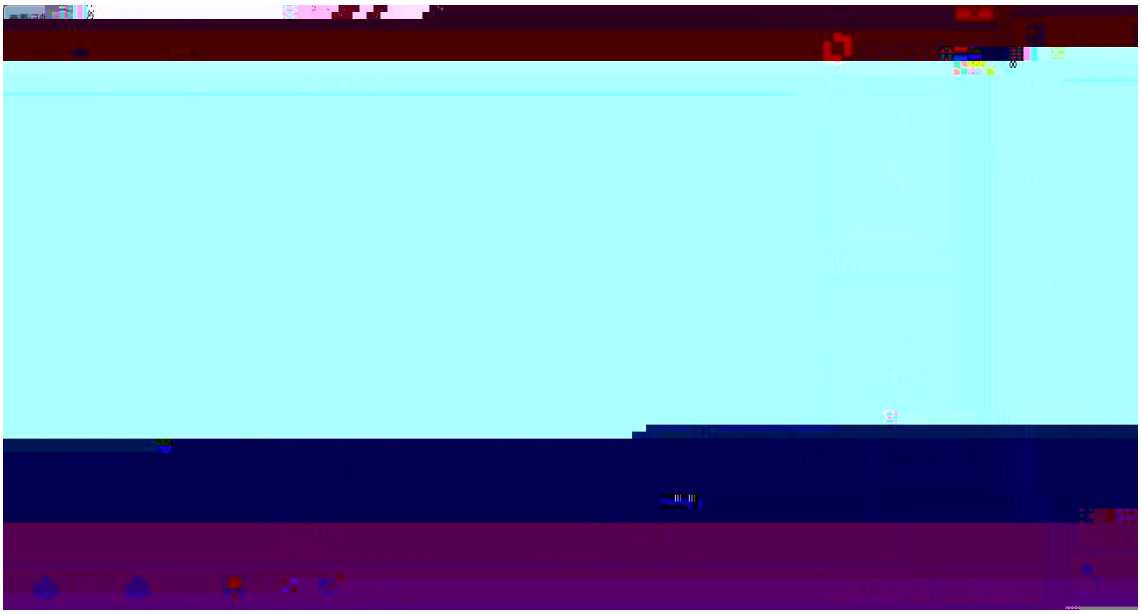

查看记录
刻度设定
环境参数
选择数据
CHOTEST
速度分析-线性
动态分析

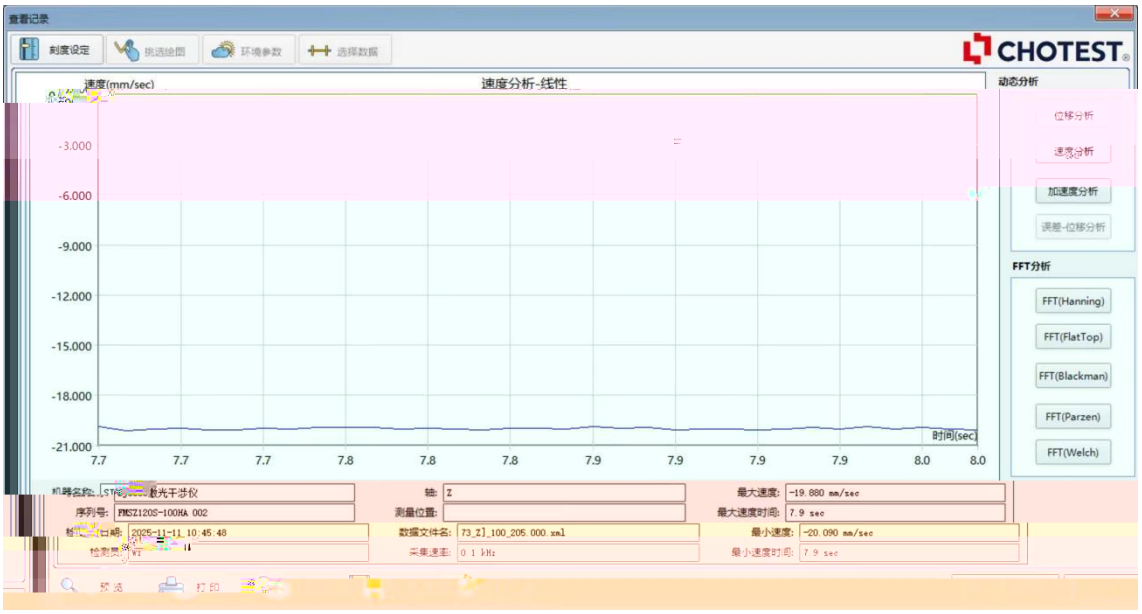
7kg

20mm/s mm/s

7kg

10mm

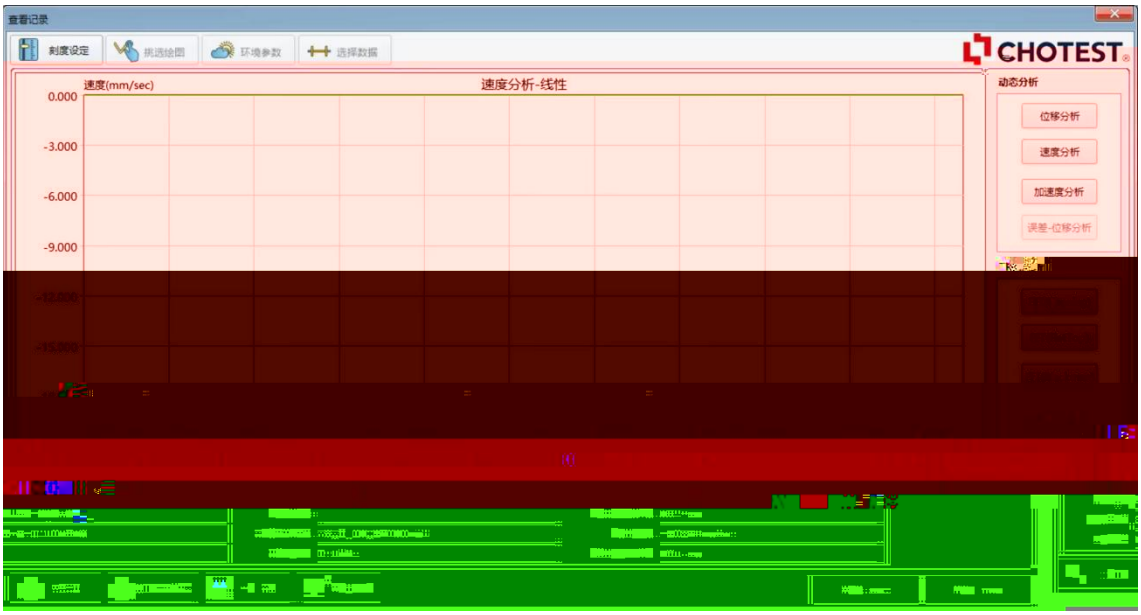


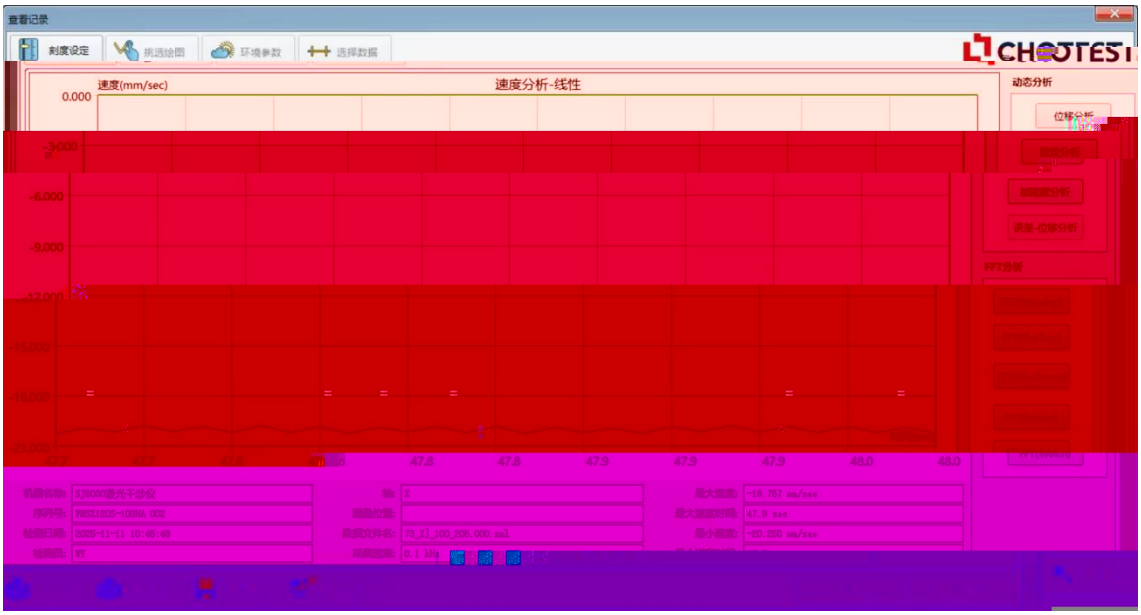

查看记录
刻度设定
拟选绘图
环境参数
选择数据
CHOTEST
速度分析-线性
速度(mm/sec)
时间(sec)
动态分析
位移分析
速度分析
加速度分析
误差-位移分析
FFT分析
FFT(Hanning)
FFT(FlatTop)
FFT(Blackman)
FFT(Parzen)
FFT(Welch)
机器名称: SJ6000激光干涉仪
序列号: FMSZ120S-100HA 002
检测日期: 2025-11-11 10:45:48
检测员: WT
轴: Z
测量位置:
数据文件名: 73_Z]_100_205.000.xml
采集速率: 0.1 kHz
最大速度: -19.880 mm/sec
最大速度时间: 7.9 sec
最小速度: -20.090 mm/sec
最小速度时间: 7.9 sec
预览
打印

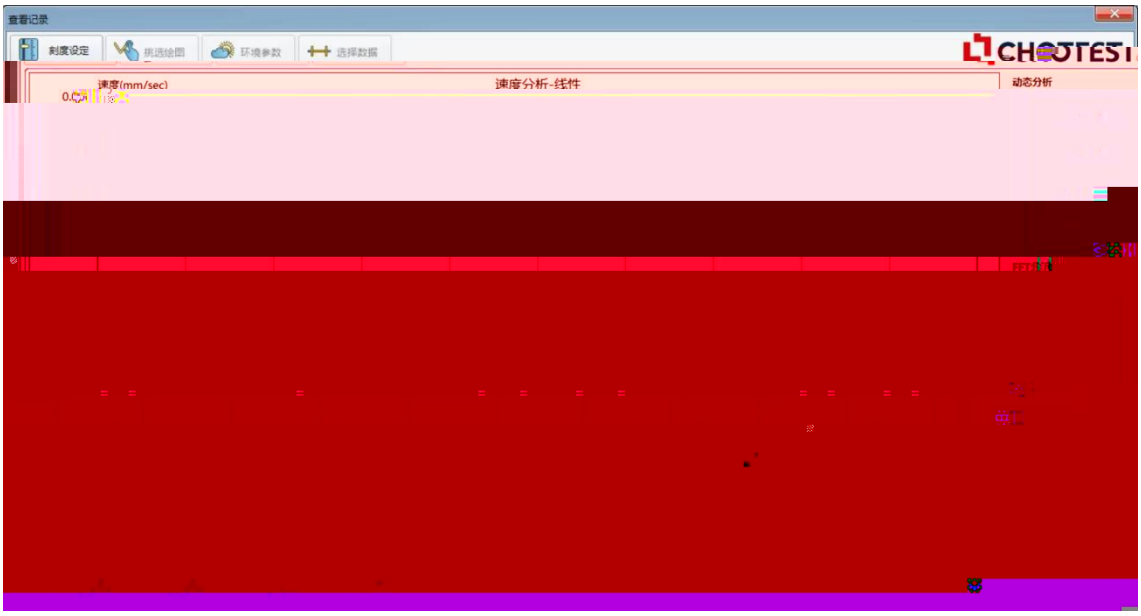

查看记录
刻度设定
拟选绘图
环境参数
选择数据
速度分析-线性
速度(mm/sec)
时间(sec)
动态分析
位移分析
速度分析
加速度分析
误差-位移分析
FFT分析
FFT(Hanning)
FFT(FlatTop)
FFT(Blackman)
FFT(Parzen)
机器名称: SJ6000激光干涉仪
序列号: FMSZ120S-100HA 002
检测日期: 2025-11-11 10:45:48
检测员: WT
轴: Z
测量位置:
数据文件名: 73_Z]_100_205.000.xml
采集速率: 0.1 kHz
最大速度: -19.783 mm/sec
最大速度时间: 13.3 sec
最小速度: -20.151 mm/sec
最小速度时间: 13.4 sec
预览
打印
打印当前页
保存
导出数据
X轴: sec
Y轴: mm


查看记录
刻度设定
拷选绘图
环境参数
选择数据
CHOTEST
速度(mm/sec)
速度分析-线性
0.000
-3.000
-6.000
-9.000
-12.000
-15.000
-18.000
-21.000
34.2
34.3
34.3
34.3
34.3
34.4
34.4
34.4
34.5
34.5
时间(sec)
动态分析
位移分析
速度分析
加速度分析
误差-位移分析
FFT分析
FFT(Hanning)
FFT(FlatTop)
FFT(Blackman)
器名称:
SJ6000激光干涉仪
轴:
Z
最大速度:
打印
打印当前页
保存
导出数据
X轴: sec
Y轴: mm


查看记录
刻度设定
拷选绘图
环境参数
选择数据
CHOTEST
速度(mm/sec)
速度分析-线性
动态分析
-21.000
39.0
39.0
39.1
39.1
39.1
39.1
39.2
39.2
39.2
39.3
39.3
时间(sec)
FFT(Welch)


查看记录
刻度设定
拷选绘图
环境参数
选择数据
CHOTEST
速度(mm/sec)
速度分析-线性
0.000
-3.000
-6.000
-9.000
动态分析
位移分析
速度分析
加速度分析
误差-位移分析


查看记录
刻度设定
挑选绘图
环境参数
选择数据
速度(mm/sec)
速度分析-线性
动态分析
位移分析
0.000
-3.000
-6.000
-9.000
-12.000
47.8
47.8
47.9
47.9
47.9
48.0
48.0


查看记录
刻度设定
挑选绘图
环境参数
选择数据
速度(mm/sec)
速度分析-线性
动态分析